

HIPER ANTICORROSIVO

Anticorrosivo de base aceite
EXTERIOR/INTERIOR

DESCRIPCIÓN



HIPER ANTICORROSIVO es una pintura anticorrosiva económica de aceite para para uso en metales ferrosos que requieren protección. Acabado brillante y resistente a la intemperie.

Usos

- Acabado final para metales, con protección anticorrosiva de alto brillo.
- Repinta de mantenimiento sobre metales.

Superficies

HIPER ANTICORROSOSIVO se aplica sobre diversos metales nuevos o previamente pintados:

- Acero (hierro negro) previamente tratado con METALPRO® BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG.
- Hierro galvanizado previamente tratado con METALPRO® BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG.
- Aluminio.

Ventajas

- Protección anticorrosiva.
- Secado rápido de 2 a 4 horas.
- Alta adherencia.
- Libre de metales pesados.
- Para interiores y exteriores.

Presentación

Envases de 1 gal, 5gal. Disponible azul, blanco, gris, negro, rojo óxido, rojo teja, verde.

RENDIMIENTO

Rinde 30 - 35 m² por galón (1,5 a 2,0 mil seco), Rendimiento varía dependiendo de la superficie y método de aplicación.

DATOS TÉCNICOS *

Tipo de resina	Alquídica
Acabado GU @60°	Brillante 70-80
Sólidos (%)	11 - 15 por volumen 18 - 22 por peso
Peso (kg/gal)	3,5-3,6
Viscosidad (kU)	105-110
VOC (g/L)	<500
Tiempo secado (@25°C, HR 50%)	2-4 horas al tacto 8-12 hrs para repinta
Rendimiento teórico (m ² /galón) a 1 mil	40-45
Resistencia	
A los hongos	Alta
A rayos UV	Moderada
A intemperie	Moderada
Temperatura de almacenamiento	Min 10°C Max 30°C
Dilución	Brocha/rodillo max 5% Spray max 10%
Solvente	Espíritu mineral (Varsol,, White Spirit, Mineral Spirit,)

*Datos técnicos del producto según pruebas de laboratorio a la fecha de actualización de este documento, sujetas a actualización en futuras ediciones.
*Datos de rendimiento y dosificación varían según las condiciones particulares de cada proyecto.

✓ MODO DE USO

Preparación de superficies

Todo metal nuevo debe estar previamente tratado con primario del tipo METALPRO® BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG. La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa u otro contaminante. En caso de repinta de mantenimiento, deben removerse pinturas escamadas mecánicamente con espátula, cepillo o equipos sand-blast. Los residuos de óxido deben ser removidos con el METALPRO® DESOXIDANTE Y DESENGRASANTE BBG, y se debe aplicar CONVERTIDOR DE ÓXIDO BBG en las 24 horas previas a aplicación de primario.



Dilución de producto

Para mejores resultados, utilizar HIPER ANTICORROSIVO entero. En caso de que por método de aplicación se realiza dilución, mezcle únicamente ESPIRITU MINERAL (Varsol), hasta 5% para uso con brocha o rodillo y hasta 10% para uso con equipo de aire. No utilizar otro tipo de solventes.

Aplicación de producto

Aplicar con brocha de nylon o poliéster, rodillo de felpa suave, spray o equipo airless. Siempre espere a que la primera capa esté completamente seca antes de repintar.

Sistema	Equipo indicado
Brocha	Cerdas de poliéster o de nylon
Rodillo	Felpa suave 3/8"
Airless	Presión 2.000 psi Boquilla 0,017"-0,021"
Pistola spray	Presión 700-1.000 psi Boquilla 0,015" -0,019"

almacenada en apego a las instrucciones de esta ficha técnica. Se garantiza también el desempeño del producto si es aplicado siguiendo las instrucciones de esta ficha técnica. En ambos casos, la garantía se limita a reemplazar el material que se demuestre defectuoso tras inspección técnica de BBG&A.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe mantenerse en ambiente fresco entre los 10°C y 30°C, máxima estiba de 3 cubetas.

Vida útil en bodega

En condiciones de temperatura indicadas (entre 10° y 30°C), no expuesto directamente a los rayos del sol, en su empaque original cerrado, el producto es apto para uso por 12 meses.

RECOMENDACIONES

- No adhiere directamente en galvanizados.
- No reemplaza METALPRO® BASE ANTICORROSIVA BBG.

PRECAUCIONES

Para información detallada refiérase a la Ficha de Seguridad de este producto.

GARANTÍA

BBG&A garantiza HIPER ANTICORROSIVO contra defectos de fábrica hasta por un período de doce meses posterior a su fecha de manufactura, si ha sido

