



METALPRO® BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL

Primario alquídico anticorrosivo mate
INDUSTRIAL/ESTRUCTURAL

DESCRIPCIÓN



METALPRO® BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL es un primario para metal, de alta adherencia y secado rápido, elaborada con resinas alquídicas y pigmentos inhibidores de oxidación.

Usos

Preparación anticorrosiva para estructuras y láminas de acero o hierro que requieran alto desempeño.

Superficies

METALPRO® BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL se aplica sobre:

- Hierro.
- Acero.

Ventajas

- Excelente adherencia.
- Excepcional poder anticorrosivo.
- Secado rápido.
- Alto contenido de sólidos por volumen.
- Libre de metales pesados.

Presentación

Envases de ¼ galón, 1 galón, cubetas de 5 galones.
Colores: Rojo Minio, Amarillo Cromato y Gris Naval.

RENDIMIENTO

Rinde 30-35m² por galón (1,5 a 2,0 mil seco), Rendimiento varía dependiendo de la superficie y método de aplicación.

DATOS TÉCNICOS *

Tipo de resina	Aquídica
Acabado GU a 60°	Mate <5
Sólidos (%)	63 – 67 por volumen 69-73 por peso
Pigmentos (%)	53-33 por peso
Peso (kg/gal)	5,4-5,6
Viscosidad (kU)	115-120
VOC (g/L)	<400
Tiempo secado (a 25°C, HR 50%)	<20 min al tacto 4 hrs para repinta
Rendimiento teórico (m ² /galón) a 1 mil	40-45
Adherencia ASTM D3359-B a 3,2 mil seco	En acero: 4A/3B
Dureza ASTM D3363	Sobre acero: H
Temperatura de almacenamiento	Min 10°C Max 30°C
Dilución	Brocha/rodillo max 15% Spray max 25%
Solvente	Espíritu mineral Varsol, White Spirit, Mineral Spirits).

*Datos técnicos del producto según pruebas de laboratorio a la fecha de actualización de este documento, sujetas a actualización en futuras ediciones.

*Datos de rendimiento y dosificación varían según las condiciones particulares de cada proyecto.

MODO DE USO

Preparación de superficies

Todo metal nuevo debe estar seco, libre de polvo, grasa u otro contaminante. En caso de repinta de mantenimiento, deben removerse pinturas escamadas mecánicamente con espátula, cepillo o equipos sand-blast. Los residuos de óxido deben ser removidos con el METALPRO® DESOXIDANTE Y DESENGRASANTE BBG, y se debe aplicar CONVERTIDOR DE ÓXIDO BBG en las 24 horas previas a aplicación de primario.



Dilución de producto

Utilizar únicamente ESPIRITU MINERAL (Varsol), hasta 15% para uso con brocha o rodillo y hasta 25% para uso con equipo de aire. No utilizar otro tipo de solventes.

Aplicación de producto

Aplicar con brocha de nylon o poliéster, rodillo de felpa suave, spray o equipo airless. Siempre espere a que la primera capa esté completamente seca antes de repintar.

siguiendo las instrucciones de esta ficha técnica. En ambos casos, la garantía se limita a reemplazar el material que se demuestre defectuoso tras inspección técnica de BBG.

Sistema	Equipo indicado
Brocha	Cerdas de poliéster o de nylon
Rodillo	Felpa suave 3/8"
Airless	Presión 2.000 psi Boquilla 0,017"-0,021"
Pistola spray	Presión 700-1.000 psi Boquilla 0,015" -0,019"

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe mantenerse en ambiente fresco entre los 10°C y 30°C, máxima estiba de 3 cubetas.

Vida útil en bodega

En condiciones de temperatura indicadas (entre 10° y 30°C), no expuesto directamente a los rayos del sol, en su empaque original cerrado, el producto es apto para uso por 12 meses.

RECOMENDACIONES

- Este producto no está diseñado para quedar expuesto, debe ser recubierto con un acabado final.

PRECAUCIONES

Evite ingerir o contacto con los ojos.

Para información detallada refiérase a la Ficha de Seguridad de este producto.

GARANTÍA

BBG&A garantiza METALPRO® BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL contra defectos de fábrica hasta por un período de doce meses posterior a su fecha de manufactura, si ha sido almacenada en apego a las instrucciones de esta ficha técnica. Se garantiza también el desempeño del producto si es aplicado

