



TDS - FT  
Ficha Técnica  
Technical Data Sheet

Cod. 03 03 v8  
Agosto 2019

# BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL

Red Oxide, Heavy Duty Metal Primer.  
Primario alquídico anticorrosivo mate.  
INDUSTRIAL/ESTRUCTURAL

## Descripción.

**BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL** es un primario para metal, de alta adherencia y secado rápido, elaborada con resinas alquídicas y pigmentos inhibidores de oxidación.

## Usos.

- Preparación anticorrosiva para estructuras y láminas de acero o hierro que requieran alto desempeño.

## Superficies.

**BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL** se aplica sobre:

- Hierro.
- Acero.

## Ventajas.

- Gran adherencia.
- Secado rápido.
- Alto cubrimiento.

## Limitaciones.

- No apto para temperaturas inferiores a 5°C.
- No recomendable para uso con solventes diferentes a espíritu mineral (Varsol).

## Datos Técnicos \*

Tipo de resina	Alquídica
Acabado GU @60°	Mate < 5
Sólidos (%)	63-67 por volumen 69-73 por peso
Pigmentos (%)	53-55 por peso
Peso (kg/gal)	5,4-5,6
Viscosidad (kU)	95-100
VOC (g/L)	< 400
Tiempo secado (@25°C, HR 50%)	< 20 min al tacto 4 hrs para repinta
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /GL) @1 mil seco	40 – 45
Rendimiento práctico (m <sup>2</sup> /gal)	30 – 35 @1,5 – 2,0 mil seco
Adherencia ASTM D3359 – B @3,2 mil seco	en acero: 4A/3B
Dureza ASTM D3363	sobre acero: H
Temperatura de almacenamiento	MIN 10°C MAX 30°C
Dilución	Brocha/Rodo MAX 15% Spray MAX 25%
Solvente	Espíritu Mineral. (Varsol, Stoddard Solvent, White Spirit, Mineral Spirits, Turpentine).

### Preparación de superficies.

Todo metal nuevo debe estar seco, libre de polvo, grasa u otro contaminante. En caso de repinta de mantenimiento, deben removerse pinturas escamadas mecánicamente con espátula, cepillo o equipos *sand-blast*. Los residuos de óxido deben ser removidos con el **DESOXIDANTE Y DESENGRASANTE BBG**, y se debe aplicar **CONVERTIDOR DE ÓXIDO BBG** en las 24 horas previas a aplicación de primario.

### Dilución de producto.

Utilizar únicamente **ESPIRITU MINERAL (Varsol)**, hasta 15% para uso con brocha o rodillo y hasta 25% para uso con equipo de aire. No utilizar otro tipo de solventes.

### Aplicación de producto.

Aplicar con brocha de nylon o poliéster, rodillo de felpa suave, *spray* o equipo *airless*. Siempre espere a que la primera capa esté completamente seca antes de repintar.

### Equipo recomendado.

Sistema	Equipo indicado
Brocha	Cerdas de poliéster o de nylon
Rodillo	Felpa suave 3/8"
<i>Airless</i>	Presión 2.000 psi Boquilla 0,017"-0,021"
Pistola <i>spray</i>	Presión 700-1.000 psi Boquilla 0,015"-0,019"

### Presentación.

Envases de ¼ gal, 1 gal, 5gal.  
Colores: Rojo Minio, Amarillo Cromato y Gris Naval.

### Precauciones

Evite ingerir o contacto con los ojos.

### Primeros auxilios.

En caso de contacto con los ojos, lave con agua por 15 minutos. En caso de ingestión, tome agua.

### Condiciones de almacenamiento.

Debe mantenerse en ambiente fresco entre los 10°C y 30°C, máxima estiba de 3 cubetas.

### Vida útil en bodega.

En condiciones de temperatura indicadas (entre 10° y 30°C), no expuesto directamente a los rayos del sol, en su empaque original cerrado, el producto es apto para uso por 12 meses.

### Garantía.

**BBG&A** garantiza **BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL** contra defectos de fábrica hasta por un período de doce meses posterior a su fecha de manufactura, si ha sido almacenada en apego a las instrucciones de esta ficha técnica. Se garantiza también el desempeño del producto si es aplicado siguiendo las instrucciones de esta ficha técnica. En ambos casos, la garantía se limita a reemplazar el material que se demuestre defectuoso tras inspección técnica de **BBG**.



Costa Rica. BGG&A. Parque Industrial BBG, Ciruelas, Alajuela. (506) 2438-0821. [www.bbgya.com](http://www.bbgya.com)  
Guyana. Guyana Colorcrete. 15A Water Street, Georgetown (592) 226-5280.  
Jamaica. Omega Manufacturing. 164 Spanish Road. Kingston 11. (876) 923-8512.