



TDS - FT  
Ficha Técnica  
Technical Data Sheet

Cod. 03 01 – v8  
Agosto 2019

## ESMALTE ANTICORROSIVO

ANTICORROSIVE OIL ENAMEL  
Esmalte anticorrosivo de base aceite

EXTERIOR/INTERIOR

### Descripción.

**ESMALTE ANTICORROSIVO** es una pintura de aceite para acabado anticorrosivo brillante, de alta lavabilidad, elaborada con resinas alquídicas modificadas, resistentes a la intemperie; con adición de pigmentos y aditivos inhibidores de corrosión no tóxicos; que soporta acción de rayos UV.

### Usos.

- Acabado final para metales, con protección anticorrosiva de alto brillo.
- Repinta de mantenimiento sobre metales.

### Superficies.

**ESMALTE ANTICORROSIVO** se aplica sobre diversos metales nuevos o previamente pintados:

- Acero (hierro negro) previamente tratado con **BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG**.
- Hierro galvanizado previamente tratado con **ANTICORROSIVO HG AL AGUA BBG**.
- Acero inoxidable.
- Aluminio.

### Ventajas.

- Excelente adherencia y cubrimiento.
- Alto brillo y retención de color.
- Alto poder anticorrosivo.

### Limitaciones.

- No adhiere directamente en galvanizados.
- No apto para temperaturas inferiores a 5°C
- No reemplaza **BASE ANTICORROSIVA BBG**.

\*Datos técnicos del producto según pruebas de laboratorio a la fecha de actualización de este documento, sujetas a actualización en futuras ediciones.

\*Datos de rendimiento y dosificación varían según las condiciones particulares de cada proyecto.

### Datos Técnicos \*

Tipo de resina	Alquídica
Acabado GU @60°	Brillante 75-80
Sólidos (%)	25-27 por volumen 35-37 por peso
Peso (kg/gal)	4,0-4,1
Viscosidad (kU)	105-115
VOC (g/L)	< 500
Tiempo secado (@25°C, HR 50%)	< 60 min al tacto 12 hrs para repinta
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /GL) @1 mil seco	40 – 45
Rendimiento práctico (m <sup>2</sup> /gal)	30 – 35 @1,5 – 2,0 mil seco
Temperatura de almacenamiento	MIN 10°C MAX 30°C
Dilución	Brocha/Rodo MAX 15% Spray MAX 20%
Solvente	Espíritu Mineral. (Varsol, Stoddard Solvent, White Spirit, Mineral Spirits, Tupertine).

### Preparación de superficies.

Todo metal nuevo debe estar previamente tratado con primario del tipo **BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG**. La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa u otro contaminante. En caso de repinta de mantenimiento, deben removerse pinturas escamadas mecánicamente con espátula, cepillo o equipos *sand-blast*. Los residuos de óxido deben ser removidos con el **DESOXIDANTE Y DESENGRASANTE BBG**, y se debe aplicar **CONVERTIDOR DE ÓXIDO BBG** en las 24 horas previas a aplicación de primario.

### Dilución de producto.

Utilizar **SOLVENTE BBG**, o en su defecto Varsol, hasta 15% para uso con brocha o rodillo y hasta 20% para uso con equipo de aire. No utilizar otro tipo de solventes.

### Aplicación de producto.

Aplicar con brocha de nylon o poliéster, rodillo de felpa suave, *spray* o equipo *airless*. Siempre espere a que la primera capa esté completamente seca antes de repintar.

### Equipo recomendado.

Sistema	Equipo indicado
Brocha	Cerdas de poliéster o de nylon
Rodillo	Felpa suave 3/8"
<i>Airless</i>	Presión 2.000 psi Boquilla 0,017"-0,021"
Pistola <i>spray</i>	Presión 700-1.000 psi Boquilla 0,015"-0,019"

### Presentación.

Envases de ¼ gal, 1 gal, 5gal.  
Colores: Blanco y seis colores de línea.

### Precauciones

Evite ingerir o contacto con los ojos.

### Primeros auxilios.

En caso de contacto con los ojos, lave con agua por 15 minutos. En caso de ingestión, tome agua.

### Condiciones de almacenamiento.

Debe mantenerse en ambiente fresco entre los 10°C y 30°C, máxima estiba de 3 cubetas.

### Vida útil en bodega.

En condiciones de temperatura indicadas (entre 10° y 30°C), no expuesto directamente a los rayos del sol, en su empaque original cerrado, el producto es apto para uso por 12 meses.

### Garantía.

**BBG&A** garantiza **ESMALTE ANTICORROSIVO** contra defectos de fábrica hasta por un período de doce meses posterior a su fecha de manufactura, si ha sido almacenada en apego a las instrucciones de esta ficha técnica. Se garantiza también el desempeño del producto si es aplicado siguiendo las instrucciones de esta ficha técnica. En ambos casos, la garantía se limita a reemplazar el material que se demuestre defectuoso tras inspección técnica de **BBG**.



Costa Rica. BGG&A. Parque Industrial BBG, Ciruelas, Alajuela. (506) 2438-0821. [www.bbgya.com](http://www.bbgya.com)  
Guyana. Guyana Colorcrete. 15A Water Street, Georgetown (592) 226-5280.  
Jamaica. Omega Manufacturing. 164 Spanish Road. Kingston 11. (876) 923-8512.