



TDS - FT
Ficha Técnica
Technical Data Sheet

Cod. 02 02 v8
Agosto 2019

HIPER[®] ACEITE

Gloss enamel
Esmalte alquídico brillante

EXTERIOR/INTERIOR

Descripción.

HIPER ACEITE es una pintura de aceite brillante, elaborada con resinas alquídicas resistentes a la humedad, lavable y de acabado uniforme. Apta para mantenimiento general.

Usos.

- Mantenimiento de superficies de metal.
- Acabado en superficies de madera.

Superficies.

HIPER ACEITE se aplica sobre diversos tipos de materiales nuevos o previamente pintados:

- Acero (hierro negro) previamente tratado con **BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG**.
- Hierro galvanizado previamente tratado con **ANTICORROSIVO HG AL AGUA BBG**.
- Láminas *drywall* previamente tratadas con **SELLADOR ACRILICO BBG**.
- Acero inoxidable.
- PVC y otros plásticos.
- Aluminio.
- Madera previamente sellada.

Ventajas.

- Brillo uniforme.
- No contiene plomo ni otros metales pesados.
- Amplia gama de colores de línea.

Limitaciones.

- No adhiere directamente en galvanizados.
- No apto para temperaturas inferiores a 5°C
- No reemplaza **BASE ANTICORROSIVA BBG**.

*Datos técnicos del producto según pruebas de laboratorio a la fecha de actualización de este documento, sujetas a actualización en futuras ediciones.

*Datos de rendimiento y dosificación varían según las condiciones particulares de cada proyecto.

Datos Técnicos *

Tipo de resina	Alquídica
Acabado GU @60°	Brillante 70-80%
Sólidos (%)	11-15 por volumen 18-22 por peso
Peso (kg/gal)	3,5-3,6
Viscosidad (kU)	105-115
VOC (g/L)	< 500
Tiempo secado (@25°C, HR 50%)	2-4 hrs al tacto 8-12 hrs para repinta
Rendimiento teórico (m ² /GL) @1 mil seco	40 – 45
Rendimiento práctico (m ² /gal)	30 – 35 @1,2 – 1,3 mil seco
Temperatura de almacenamiento	MIN 10°C MAX 30°C
Dilución	Mejores resultados sin diluir Brocha MAX 5% Spray MAX10%
Solvente	Espíritu Mineral. (Varsol, Stoddard Solvent, White Spirit, Mineral Spirits, Tupertine).

Preparación de superficies.

Todo metal nuevo debe estar previamente tratado con primario del tipo **BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL BBG**. La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa u otro contaminante. En caso de repinta de mantenimiento, deben removerse pinturas escamadas mecánicamente con espátula, cepillo o equipos *sand-blast*. Los residuos de óxido deben ser removidos con el **DESOXIDANTE Y DESENGRASANTE BBG**, y se debe aplicar **CONVERTIDOR DE ÓXIDO BBG** en las 24 horas previas a aplicación de primario.

Dilución de producto.

Para mejores resultados, utilizar **HIPER® ACEITE** entero. En caso de que por método de aplicación se realiza dilución, mezcle únicamente **ESPIRITU MINERAL (Varsol)**, hasta 5% para uso con brocha o rodillo y hasta 10% para uso con equipo de aire. No utilizar otro tipo de solventes.

Aplicación de producto.

Aplicar con brocha de nylon o poliéster, rodillo de felpa suave, *spray* o equipo *airless*. Siempre espere a que la primera capa esté completamente seca antes de repintar.

Equipo recomendado.

Sistema	Equipo indicado
Brocha	Cerdas de poliéster o de nylon
Rodillo	Felpa suave 3/8"
<i>Airless</i>	Presión 2.000 psi Boquilla 0,017"-0,021"
Pistola <i>spray</i>	Presión 700-1.000 psi Boquilla 0,015"-0,019"

Presentación.

Envases de 1 gal, 5gal.D
Disponible en blanco y 14 colores de línea.

Precauciones

Evite ingerir o contacto con los ojos.

Primeros auxilios.

En caso de contacto con los ojos, lave con agua por 15 minutos. En caso de ingestión, tome agua.

Condiciones de almacenamiento.

Debe mantenerse en ambiente fresco entre los 10°C y 30°C, máxima estiba de 3 cubetas.

Vida útil en bodega.

En condiciones de temperatura indicadas (entre 10° y 30°C), no expuesto directamente a los rayos del sol, en su empaque original cerrado, el producto es apto para uso por 12 meses.

Garantía.

BBG&A garantiza **HIPER® ACEITE** contra defectos de fábrica hasta por un período de doce meses posterior a su fecha de manufactura, si ha sido almacenada en apego a las instrucciones de esta ficha técnica. Se garantiza también el desempeño del producto si es aplicado siguiendo las instrucciones de esta ficha técnica. En ambos casos, la garantía se limita a reemplazar el material que se demuestre defectuoso tras inspección técnica de **BBG&A**.



Costa Rica. BGG&A. Parque Industrial BBG, Ciruelas, Alajuela. (506) 2438-0821. www.bbgya.com
Guyana. Guyana Colorcrete. 15A Water Street, Georgetown (592) 226-5280.
Jamaica. Omega Manufacturing. 164 Spanish Road. Kingston 11. (876) 923-8512.